

SATI	PONEDJELJAK	UTORAK	SRIJEDA	ČETVRTAK	PETAK
08.00 – 09.00	SIMET1 Tehnike spajanja i rezanja (P)	SIMET1 Teorija skrućivanja metala (P)	SIMET1 Automatizacija i računalni nadzor proizvodnih procesa (P)	SIMET1 Korozija i zaštita metala (P)	SIMET1 Karakterizacija materijala (P)
09.00 – 10.00	SIMET1 Tehnike spajanja i rezanja (P)	SIMET1 Teorija skrućivanja metala (P)	SIMET1 Automatizacija i računalni nadzor proizvodnih procesa (P)	SIMET1 Korozija i zaštita metala (P)	SIMET1 Karakterizacija materijala (P)
10.00 – 11.00	SIMET1 Tehnike spajanja i rezanja (V)	SIMET1 Teorija skrućivanja metala (S)	SIMET1 Automatizacija i računalni nadzor proizvodnih procesa (V)	SIMET1 Korozija i zaštita metala (V)	SIMET1 Karakterizacija materijala (V)
11.00 – 12.00	SIMET1 Toplotehnika industrijskih peći (P)	SIMET1 Numeričko modeliranje metalurških procesa (P)	SIMET1 Automatizacija i računalni nadzor proizvodnih procesa (S)	SIMET1 Korozija i zaštita metala (V)	SIMET1 Karakterizacija materijala (V)
12.00 – 13.00	SIMET1 Toplotehnika industrijskih peći (P)	SIMET1 Numeričko modeliranje metalurških procesa (P)			
13.00 – 14.00	SIMET1 Toplotehnika industrijskih peći (V)	SIMET1 Numeričko modeliranje metalurških procesa (V)			
14.00 – 15.00					
15.00 – 16.00					

(P) – predavanje, (S) – seminar, (V) – vježbe

SIMET1 – Računalna predavaonica, Centar za ljevarstvo

Satničar: Patricija Hršak, mag. ing. oecoing.

SATI	PONEDJELJAK	UTORAK	SRIJEDA	ČETVRTAK	PETAK
08.00 – 09.00	ABS1Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P)		ABS1Površinska obrada (P)	ABS1Strojevi u obradi metala deformiranjem (P)	SIMET3Napredni metalni materijali (P)
09.00 – 10.00	ABS1Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P)		ABS1Površinska obrada (P)	ABS1Strojevi u obradi metala deformiranjem (P)	SIMET3Napredni metalni materijali (P)
10.00 – 11.00	ABS1Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P)		ABS1Površinska obrada (S)	ABS1Strojevi u obradi metala deformiranjem (V)	SIMET3Napredni metalni materijali (V)
11.00 – 12.00	ABS1Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (V)	ABS2Oblikovanje neželjeznih metala i njihovih legura (P)	ABS1Moderni alatni čelici (P)	SIMET3Oblikovanje metala valjanjem (P)	
12.00 – 13.00	ABS1Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (S)	ABS2Oblikovanje neželjeznih metala i njihovih legura (P)	ABS1Moderni alatni čelici (P)	SIMET3Oblikovanje metala valjanjem (P)	
13.00 – 14.00		ABS2Oblikovanje neželjeznih metala i njihovih legura (V)	ABS1Moderni alatni čelici (S)	SIMET3Oblikovanje metala valjanjem (S)	
14.00 – 15.00					
15.00 – 16.00					

(P) – predavanje, (S) – seminar, (V) – vježbe

ABS1 – Predavaonica 1, ABS Sisak
 ABS2 – Predavaonica 2, ABS Sisak
 SIMET3 – Predavaonica III, Centar za ljevarstvo

Satničar: Patricija Hršak, mag. ing. oecoing.

SATI	PONEDJELJAK	UTORAK	SRIJEDA	ČETVRTAK	PETAK
08.00 – 09.00	ABS1 Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P)		ABS1 Površinska obrada (P)		
09.00 – 10.00	ABS1 Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P)		ABS1 Površinska obrada (P)		
10.00 – 11.00	ABS1 Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (P)		ABS1 Površinska obrada (S)		
11.00 – 12.00	ABS1 Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (V)				
12.00 – 13.00	ABS1 Najbolje raspoložive tehnike zaštite okoliša u metalurgiji (S)				
13.00 – 14.00					
14.00 – 15.00					
15.00 – 16.00					

(P) – predavanje, (S) – seminar, (V) – vježbe

ABS1 – Predavaonica 1, ABS Sisak

Satničar: Patricija Hršak, mag. ing. oecoing.